

# 網址: <u>https://www.sme.gov.tw/30ai/DXApply/outweb/index.aspx</u> ◎申請注意事項、應備文件及受理期間,敬請注意公告首頁

#### 30人以下製造業數位轉型培力補助

首百	

	經濟部中小及新	新創企業署30人以	「製造業數位轉型	型培力補助申請				
首次登入取	號 登入取號續寫	核銷申請	補件上傳	<b>建度查</b> 詢	() 取消申請			
<ul> <li>⑦ 說明</li> <li>1. 首次登入</li> <li>2. 您已點選</li> <li>3. 收到系統:</li> <li>4. 經通知賞</li> <li>5. 使用手冊</li> </ul>	<ul> <li>② 說明</li> <li>1. 首次登入,請握擇『首次登入取號』。</li> <li>2. 您已點選過但未完成送出,請點選『登入取號續寫』。</li> <li>3. 收到系統或審核單位通知補佳,請選擇『補件上傷』。</li> <li>4. 經通知資格審核通知欲進行費用報核,請點選『核銷申請』。</li> <li>5. 使用手冊 pp 使用手册.PDF</li> </ul>							
	諮詢專線:0800-056-476 服務時間:星期一至星期五08:30- 聯絡我們:30aiservice@uat.org	-18:00 .tw	主辦單位:	<ul> <li></li></ul>	川企業署			

● 第一次申請,請按「首次登入取號」鍵,取號前,請詳閱聲明內容後,按下「同意」,不同意相關條款點選「不同意」將離開申請頁面。

經濟部中小及新創企業署30人以下製造業數位轉型培力補助申請						
·              ·						
<ul> <li>② 說明</li> <li>1. 首次登入,請選擇『首次登入取號』。</li> <li>2. 您已點還過但未完成送出,請點選 "登入取號續寫』。</li> <li>3. 收到系統或诺審校通知就進行費用報核,請點選 "核銷申請』。</li> <li>4. 經通知資格審核通知欲進行費用報核,請點選 "核銷申請』。</li> <li>5. 使用手冊 PDF</li> </ul>						
<ul> <li>並與回已撥付之全部或部分補助金額:</li> <li>(一)申請事業於中華民國114年1月至115年6月30日間違反最低工資法第五條規定, 經勞動主管機關公告裁罰。</li> <li>(二)人才培訓課程、搭配軟體之執行情形與申請書所載內容不同,而不符補助目的。</li> <li>(三)未依補助款用途支用或有虛報、浮報等虛偽不實情事。</li> </ul>						

● **取得申請編號後未填寫完成或跳離開頁面**·請點選『登入取號續寫』·

30人以7	<b>下製造業數</b> 位轉型 <sup>」</sup>	音力補助					回首頁
		經濟部中小及新	所創企業署30人以	下製造業數位轉型	出培力補助申請		
	<b>全</b> 首次登入取號	登入取號續寫	を鎖申請	()) 補件上傳	建度查詢	<b>区</b> 取消申請	
	<ul> <li>説明</li> <li>首次登入,請選擇</li> <li>您已點選過但未完</li> <li>收到系統或審核單</li> <li>經通知資格審核通</li> <li>使用非冊 pr</li> </ul>	『首次登入取號』。 成送出,請點選『登入取號 位通知補件,請選擇『補作 知欲進行費用報核,請點說 <sup>F用,PDF</sup>	滤續寫』。 牛上傳』。 異『核鎖申請』。				
		٤入取號續寫 請填寫申請時B	取得之申請編號	虎及密碼			
		*申請編號:	輸入申請編號				
		*密碼:	輸入密碼				
		*驗證碼:	密備須包含大馬子母、/ 輸入驗證碼 不區分大小寫 返回申請首頁	小為子母、數子和特殊不	<sub>5</sub> 號,長度 8~16 位 5 <b>40M 更換</b>		

 補件上傳,收到系統或審核單位通知補件,可點選『補件上傳』, 輸入申請編號與密碼,填寫驗證碼點選補件查詢。

回首頁 30人以下製造業數位轉型培力補助 經濟部中小及新創企業署30人以下製造業數位轉型培力補助申請 2 × 首次登入取號 登入取號續寫 核銷申請 補件上傳 進度查詢 取消申請 () 說明 首次登入,請選擇『首次登入取號』。
 您已點選過但未完成送出,請點選『登入取號續寫』。 3. 收到系統或審核單位通知補件,請選擇『補件上傳』 經通知資格審核通知欲進行費用報核,請點選『核銷申請』。 5. 使用手冊 ppf 使用手册.PDF

補件回覆	
┃ 請填入申請資	訊
*申請編號:	輸入申請編號
*密碼:	輸入密碼
*驗證碼:	密碼須包含大寫字母、小寫字母、數字和特殊符號,長度 8~16 位 輸入驗證碼 更換
	不區分大小寫 返回申請首頁 補件查詢

## 案件進度查詢,未送出或已送出的案件皆可點選『進度查詢』了解 您的案件情況。

30人以下製造業數位轉	』培力補助					回首頁
	經濟部中小及新創	企業署30人以下	製造業數位轉型	培力補助申請		
<b>户</b> 首次登入取號	登入取號續寫	を銷申請	補件上傳	<b>运</b> 進度查詢	▶ 取消申請	
<ul> <li>⑦ 說明</li> <li>1. 首次登入,請選</li> <li>2. 您已點選過但利</li> <li>3. 收到系統或審相</li> <li>4. 經通知資格審相</li> <li>5. 使用手冊</li> </ul>	擇『首次登入取號』。 完成送出,請點選『登入取號續系 單位通知補件,請選擇『補件上售 通知欲進行費用報核,請點選『相 <sup>用手冊,PDF</sup>	9.』。 身.。。 亥銷申請.。				
	案件進度查詢 填寫資訊:請填『 『聯絡人信箱』	『申請編號』,	並擇一選填	『統一編號』頁	Ť	
	*申請編號: 輸入 統一編號: 請朝 聯絡人信箱: 請朝 *驗證碼: 輸入 不區: 返回申請首引	<ul> <li>申請編號</li> <li>入統一編號</li> <li>入電子信箱</li> <li>驗證碼</li> <li>分大小寫</li> <li>反記申請編號或</li> </ul>	密碼請點此 <b>案件</b>	更換 進度查詢		

## ● 忘了申請編號或密碼,請點選『進度查詢』後,點選頁面上「忘記 申請編號或密碼請點此」,即可重發資訊。

	申請案號及密碼查詢 ●忘記『申講編號』 ○忘記『密碼』		申請案號及 ○忘記『申請編號』	密碼查詢 ●忘記『密碼』
*統一編號:	輸入統一編號	*申請編號:	輸入申請編號	
*雷子信箱·		*統一編號:	輸入統一編號	
		*電子信箱:	輸入電子信箱	
*驗證碼:	輸入驗證碼 XSLVC 更換	*驗證碼:	輸入驗證碼	CUB6S 更换
	不區分大小寫		不區分大小寫	
	返回 查詢		返回	查詢

取消申請,填寫申請時取得之申請編號及密碼與取消原因,填寫驗證碼點選『確定取消申請』後,此案立即取消。

回首頁 30人以下製造業數位轉型培力補助 經濟部中小及新創企業署30人以下製造業數位轉型培力補助申請 2 = × 取消申請 首次登入取號 登入取號續寫 核銷申請 補件上傳 進度查詢 () 說明 首次登入,請選擇『首次登入取號』。 2. 您已點選過但未完成送出,請點選『登入取號續寫』。 收到系統或審核單位通知補件,請選擇『補件上傳』 4. 經通知資格審核通知欲進行費用報核,請點選『核銷申請』。 5. 使用手冊 ppf 使用手册.PDF 取消申請 請填寫申請時取得之申請編號及密碼,送出後此案即取消申 請(無法獲得補助),請確認後再送出。 \*申請編號: 輸入申請編號 \*密碼: 輸入密碼 密碼須包含大寫字母、小寫字母、數字和特殊符號,長度 8~16 位 \*取消原因: 請填寫取消原因 \*驗證碼: 輸入驗證碼 EKOT3 更換 -不區分大小寫 返回申請首頁 確定取消申請

Ste	p 1	基本資料							
第一	步	請確實填	寫並確	認資料網	<b>無誤後</b> ,	點選「	開始申請	<b>5</b> 」登入取	∇號。
		STEP1 首次申請		STEP2 基本資料		STEP3 上傳檔案		STEP4 確認資料	
		首次申訓	ŧ,					_	
		第一步	⇒:請先均	真入以下資料	4				
		* 4	統一編號:	輸入統一編號					
				此為建立登入帳號	,與確認業別,務必	正確填寫			
		*1	電子信箱:	請輸入電子信箱 請填寫您的常用信約 句会 重要訊息 等	<sup>馅,</sup> 並確認信箱可正	常收信日後將以	此信箱聯絡,		
			*密碼:						
		+7	☆☆☆☆ 正 .						
			唯秘密 ''''''''''''''''''''''''''''''''''''	家 確 命 度・					
				密碼要求原則: 長度8~16個字元 需有英文大寫字元 需有英文小寫字元 需有數字字元 需有數字字元 需有符號字元					
		已申請其何	也政府機關 補助:	◯無 ○有					
			*驗證碼:	輸入驗證碼		VQW1	U 更換		
				不區分大小寫		1.22.00.20.00.00.00	A CALINA TANK		
_				返回申請	请首頁 開始申	清 ////////////////////////////////////	_ <b>.</b> _		
6	隺認	並牢記以	「資訊	・點選	確定,	繼續填	冩」		
		首次申請	E .						
		訊息							
		歡迎填報經	■ 您好, 濟部中小及和	所創企業署30人以	下製造業數位轉	型培力補助中諒	5!		
		E	申請編號:	114	L				
			密碼:	********* @					
		您尚未完成 <mark>受理截止時</mark>	申請・請繼編 間前・填報9	殰填寫→您的申請 <mark>完畢送出申請!</mark>	資料將保留10天	·逾期需重新則	Q號填寫。 <mark>請依公</mark>	告	
				皬	定,繼續填寫				

# Step 2 基本資料填寫

統一編號將檢核自動帶入資訊並鎖定。

其太咨約					
				-	
申請事業	資料				
統一編號:					
事業名稱:	投份有限公司				
登記地址:新北	市; 1				
#	行業代號		行業名稱		
1	089999	其他	未分類食品製造		
2	454920	保健	建營養食品批發		
3	472933	保備	達登養食品零售		
4	-		-		
			nl		
下方目動查詢	间統一編號	虎的工廠資料	<b>科</b> 。		
工廠資料	4(自動查詢同統一編號的	白工廠資料)			
選 保險證	丁廠名稱	類別 登記證號 (狀態) (函文號)	工廠抽出		
	股份有限公	(100)(山) (山) (山)		45	
	司。」廠	中		調	
			刪除	新增	
▲未顯示列表	長,請點「新增」建]	立免登/納管工廠資料	,或來電客服中心洽詢協助。		
<u></u>		· /			
請點列表中點	<mark>編輯</mark> 填寫詞	<b>亥</b> 丄厰保險詞	登號,每個工廠	<b>当</b> 需填寫。	
		丁寧咨約		~	
		上柳、貝小子		~	
	稱:	股份有限公司	敬		
工廠地	址:				
保險證	號: 請輸入保	그 [kh 글랴 문호		<b>—</b>	
1/15/7ACH32	17 HD / 17	NTAN HIZ JWL			
	*請填入87	碼該地址之勞保、 無注與答保呈中調	就保或職災保險證號數字	■部分,勾選 《總權兴 。	
	788 J 7677	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	및 1+ ' 메ㅌᆬ 위츠以无录		
		Ten XVI	2 - <del>7</del>		
		110 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	113		
 🚹 木殻小ツ衣 🖓 調調		尤豆/約百工順頃	11件,以不电合加十700	「日日」「あり」。	

列表未顯示時,請確認有設置符合要點規定的工廠,請點「新增」 建立【免辦】或【納管】工廠資料。

	光白:			
		工廠資	置形	$\times$
<b>請依工廠類</b> 別 免辦的工廠;	削 <mark>勾選:「</mark> ; 「納管」	免辦」為依法免辦工廠 為依法經縣市政府納管	發記之工廠,已取得所在地函詢結果確請 5且已取得核定改善計畫函文的工廠。	認為
工廠	预類別:	🔾 免辦 📄 納管		
		請輸入免辦編號		
		*免辦請填入所在縣市西 產字第0001號);納管 P1234567)。	Ω府回函公文日期及字號(格式如113120 ?請填入P開頭8碼數字的納管編號(格式∮	)1中 如
工商	函名稱:	請輸入工廠名稱		
工廠	亟地址:	請選擇縣市 >	請選擇區域 >	
24 9		請輸入詳細地址		
保険	證號:	請輸入保險證號		無
H		*請填入8碼該地址之勞 「無」將無法與勞保局	保、就保或職災保險證號數字部分,勾選 申調資料,請謹慎勾選以免影響權益。	1444
			_	
2		取消	儲存	
*讀書		公司翻新號碼,日後將」 	以號碼聯絡。Fv:∩2-22222222	
Į		工廠資	<b></b> <sup>2</sup> 料	×
請 <b>依工廠類</b> 5 免辦的工廠	<b>別勾選;「</b> ; 「納管」	工廠 免辦」為依法免辦工廠 為依法經縣市政府納管	2014 1921之工廠,已取得所在地函詢結果確請 1月已取得核定改善計畫函文的工廠。	× 認為
開 <b>請依工廠類</b> 別 免辦的工廠 工廠	<mark>別勾選;「</mark> ;「納管」 <sup>页</sup> 類別:	工廠 免辦」為依法免辦工廠 為依法經縣市政府納管 免辦 〇 納管	<mark>覺料</mark> 聲記之工廠,已取得所在地函詢結果確請 ■目已取得核定改善計畫函文的工廠。	× 認為
開 <b>請依工廠類5</b> 免辦的工廠 工順	<mark>別勾選;「</mark> ; 「納管」 <sup>页</sup> 類別:	工廠了 免辦」為依法免辦工廠 為依法經縣市政府納管 免辦 〇 納管 請輸入納管編號	21料 2登記之工廠,已取得所在地函詢結果確請 5日已取得核定改善計畫函文的工廠。	× 翠為
■ <b>請依工廠類</b> 別 免辦的工廠 工商	<mark>別勾選;</mark> 「納管」 ; 「納管」 <sup>双類別</sup> :	工廠3 免辦」為依法免辦工編 為依法經縣市政府納留 免辦 ○ 納管 請輸入納管編號 *免辦請填入所在縣市西 產字第0001號);納留 P1234567)。	2	× 2010年 2010年
■ <b>請依工廠類</b> 免辦的工廠 工順 工順	<mark>]]勾選;「</mark> ; 「納管」 <sup>预</sup> 類別:	工廠習 免辦」為依法免辦工廠 為依法經縣市政府納留 免辦 ● 納管 請輸入納管編號 *免辦請填入所在縣市政 產字第0001號);納留 P1234567)。	22 22 22 21 21 21 21 21 21 21 21 21 21 2	× 認為 01中 如
開 <b>請依工廠類</b> 免辦的工廠 工 席 工 席 工 席	<mark>別勾選;「</mark> (新管) () () () () () () () () () () () () ()	工廠 免辦」為依法免辦工廠 為依法經縣市政府納管 ●免辦 ● 納管 請輸入納管編號 *免辦請填入所在縣市政 產字第0001號);納管 P1234567)。 請輸入工廠名稱 請選擇縣市 ~	2 日本1000000000000000000000000000000000000	× 認為 01中 如
■ <b>請依工廠類</b> 免辦的工廠 工廠 工廠 工廠	<mark>]]勾選;「</mark> 京練管」 <sup>双</sup> 類別: <sup>双</sup> 和 工 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	工廠 2 免辦」為依法免辦工廠 為依法經縣市政府納留 ② 免辦 ◎ 納管 請輸入納管編號 *免辦請填入所在縣市西 產字第0001號);納留 P1234567)。 請輸入工廠名稱 請職入工廠名稱	2 日本 日 田 日 田 田 田 田 田 日 日 日 日 日 日 日 日 日 田 日 田 田 田 田 田 日 日 日 田 田 日 田 日	× 222 201中 如
	<mark>]]勾選;「</mark> 「納管」 致類別: 致和 工 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	工廠 免辦」為依法免辦工廠 為依法經縣市政府納留 ● 免辦 ● 納管 請輸入納管編號 *免辦請填入所在縣市西 產字第0001號);約留 計輸入工廠名稱 請職人工廠名稱 請輸入工廠名稱	2 料 2 登記之工廠,已取得所在地函詢結果確認 5 且已取得核定改善計畫函文的工廠。          政府回函公文日期及字號(格式如113120 5請填入P開頭8碼數字的納管編號(格式好)         請選擇區域	× 認為 )1中 如
	<mark>別勾選;「</mark> 」 一 一 一 一 一 二 一 一 一 二 一 一 二 一 一 二 一 二 一 一 一 二 一 一 一 二 一 一 一 二 一 一 一 二 一 一 一 二 一 一 一 二 一 一 一 二 一 一 二 一 一 二 一 一 二 一 一 二 一 一 二 一 一 二 一 二 一 二 一 二 二 一 二 二 一 二 二 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	工廠3 免辦」為依法免辦工廠 為依法經縣市政府納留 ● 免辦 ● 納管 請輸入納管編號 *免辦請填入所在縣市西 產字第0001號);納留 P1234567)。 請輸入工廠名稱 請幾人工廠名稱 請輸入保險證號 *請填入8碼該地址之勞 「無」將無法與勞保局	2 料 受記之工廠,已取得所在地函詢結果確認 目已取得核定改善計畫函文的工廠。          政府回函公文日期及字號(格式如113120 請填入P開頭8碼數字的納管編號(格式好)         請選擇區域         「請選擇區域」         保、就保或職災保險證號數字部分,勾選 申調資料,請謹慎勾選以免影響權益。	× 認為 )1中 如

### 請填寫負責人及聯絡人資料,敬請詳實填寫以利審核,完整填寫 後,按「培訓規劃請點此」鍵。

負責人姓名:	負責人姓名
	*請填寫單位負責人完整姓名,需同登記資訊
負責人證號:	負責人身份證
	□ 外籍
	*請填寫單位負責人身份證號,無證號之外籍人員,請填統一證號或護照號碼,並勾選「外 籍」
<b></b> 唐田優先補助業	
	*申請事業聘用如身心障礙、原住民或低收入戶者
天災受損延/分	激稅者: ● 無 ○ 有
	*本補助公告之年度,因地震或颱風而有災損,且經國稅局同意延期或分期繳納稅 款
聯絡人資	· 米斗
<i>聯給入姓</i> 名:	
<b>迪</b> 計地址:	請選擇縣市
	請填入通訊地址 同登記地址
	*案件通知使用之通訊地址
公司電話:	請輸入公司電話 分機: 請填入分機號碼
	*請填寫申請公司電話號碼,日後將以號碼聯絡。Ex:02-2222222
手機號碼:	請輸入手機號碼
	*請填寫聯絡人之手機號碼,日後將以號碼聯絡;格式限10碼數字。Ex:0933333333
Email :	OOO@gmail.com 🗸
	*請填寫您的常用信箱,並確認信箱可正常收信日後將以此信箱聯絡。
拉訓扣書	
「「「」「「「」」「「」」「」」「」」「」」「」」「」」」	
培訓規劃請點	t.
	返回申請百貞 <b>下一步</b>
請勾選培訓類	<b>顉型,選擇「人才培訓課程」請依照訓練機構選擇課程</b>
並填入受訓護	<b>員工人數</b> ,按下「新增」 <sup>。</sup>
培訓規劃 ————————————————————————————————————	
選擇課桯	
*勾選培訓類型:	● 人才培訓課程 ○ 購買軟體並搭配人才培訓課程
*襈摆訓絊櫟構 ·	诗迎探训缱继權
AZZ J +F B/IT M/A TAX 1中) 。	דין אַנו אַרוויש-רבא דין דין אָרן אָרוויש - רבא דין דין גען איז וויש - רבא דין גען איז וויש - רבא דין גען איז
*選擇課程:	請選擇課程 *
*受訓員工人數:	
	xc 146
	7011日

需搭配軟體,請選擇「購買軟體並搭配人才培訓課程」,依照訓練機 構選擇課程,如需選擇軟體,可先選擇「選擇軟體類別」下方會出 現可勾選清單,填入受訓員工人數,按下「新增」。

培訓規劃

#### 選擇課程

*勾選培訓類型:	○ 人才培訓課程 ● 購置軟體並搭配人才培訓課程	
*選擇訓練機構:	巨匠電腦股份有限公司	~
*選擇課程:	數位行銷與Google Analytics實務課程	~
*選擇軟體類別:	數位工具	~
*選擇課程軟體:	Lale辦公—流程管理方案 Lale公號 Lale快報	
	□ Lale名帖 電子名片服務 □ Lale友聚/活動號活動管理服務	
	Lale協會雲協會管理與社群商務應用平台	
	98ing名遍天下商務人際媒合管理平台App(王者天下版)	
	O2O 雲端多元支付APP 數位會員卡平台(方案一)	
	O2O 雲端多元支付APP 數位會員卡平台(方案二)	
	O2O 雲端多元支付APP 數位會員卡平台(方案三)	
	雲端廣告服務平台入門版 雲端廣告服務平台豪華版	
	Vital HCM 人力資源管理(方案一)	
	Vital HCM 人力資源管理(方案二)	
*受訓員工人數:	10	
	新増	

# 培訓規劃清單會顯示已新增課程,檢視無問題按下「返回」。

	□ 訓練機構		課程名稱		人數	使用軟體
		中國文化大學	Premiere影音媒體	乶輯師	10	
		中國文化大學	Premiere影音媒體	動輯師	10	台灣黃頁_AI業務參謀, BailAI影像辨識訓練管 理平台(使用NVIDIA T4)
回到	川比培記	<sup>除所選項目</sup> 頁並按下「下 川規劃 <sup>現劃請點此</sup>	⋝一步」。			
			返回申請首頁	下一步		

培訓規劃清單

## 壹、 Step 3 上傳檔案 申請應附佐證資料

### 第一步 檢查申請應附佐證資料,如有未填寫如以下畫面跳出紅框顯示未填寫 項目請至上一步填寫完整資料。

申請應附佐證資料	
以下項目皆為必要項目,請依項目說明點選「選擇檔案」上傳檔案,格 式限PDF、JPG等副檔名,若有相關轉檔或上傳問題,敬洽諮詢專線!	
勞保證號未填寫。 調至上一步填寫完整資訊方可上傳檔案。	
上一步下一步	

第二步 點選「選擇檔案」上傳投保證明、延期或分期繳納稅捐申請書、稽徵 機關同意函、納管工廠證明、免辦工廠證明、培訓課程規劃,上傳檔 案限 PDF、JPG 等副檔名。

#### 文件1 「投保證明」佐證。

投保證明 :	<b>注意!</b> 佐證為勞保局 <b>近1期繳費單或納保文件</b> 其內容應包含投保單位名 稱、保險證號及投保人數等資訊。							
	保險證號:00000000 工廠地址:							
	選擇檔案 未選擇任何檔案	上傳						

#### 文件2「延期或分期繳納稅捐申請書」佐證。

* 延期或分期繳納稅	注意! 佐證為「營利事業因天災事變不可抗力之事由申請延期或分期繳納						
捐申請書:	稅捐申請書」經稽徵機關簽收。						
	選擇檔案	未選擇任何檔案	上傳				

#### 文件3 「稽徵機關同意函」佐證為因災損延期或分期納稅機關同意函。

\* 稽徵機關同意函: 注意! 佐證為營利事業因天災事變不可抗力之事由申請延期或分期繳納稅 揭稽徵機關同意函。 選擇檔案 未選擇任何檔案 上傳

#### 文件 4 工廠資料新增納管類別需付「納管工廠證明」佐證。

\* 納管工廠證明: 注意! 佐證為縣市政府改善計畫核定函,完整公函且內容文字應包含改善 計畫、准予核定及可視別工廠之資訊。

> 工廠名稱:test 工廠地址:桃園市平鎮區xx號 選擇檔案 未選擇任何檔案

#### 文件 5 工廠資料新增免辦類別需付「免辦工廠證明」佐證。

\* 免辦工廠證明: 注意! 佐證為縣市政府詢問辦理工廠登記回函,完整公函且內容文字應包 含<u>屬製造業,</u>且因<u>用電</u>或<u>廠域</u>未達應登記標準免辦工廠登記,及可視別 工廠之資訊。

工廠名稱:test

工廠地址:桃園市平鎮區xx路



上傳

#### 第三步 完成後點選下一步。



## 貳、 Step 4 確認資料

- 1. 請檢視申請事業資料及工廠資料、聯絡人資料、培訓規劃、上傳文件狀態是 否正確,如欲修改檢視結果,請返回 Step2-3。
- 2. 並檢視上傳之所有文件,如欲修改上傳檔,請返回 Step3。
- 3. 確認無誤後,請點頁面最下方藍色按紐「<mark>確認送出</mark>」鍵。

							8	練機構	課程名稱	人數	使用軟體	
							ф	國文化大 學	Premiere影音媒體剪 輯師	10		
確認申請	清資料						ф	國文化大 學	Premiere影音媒體剪 輯師	10	台灣黃頁_AI業務參謀, BailAI影像辨識訓練管理平台(使用 NVIDIA T4)	
申請哥	事業資料											
培訓規劃	R.遺寛・						I -	上傳文	件狀態			
统一編號 登記地址	t. National Specification	FLFEL	事業名稱: 	n;			投	<b>保證明:</b> 呆險證號 工廠地址	: 00000044 : 013-01-010-0100	(202	5 00 09 100414 J Z H (#	
#	行業代號		行業	名稱			77			7 202	5-52-05 12:04:14 V L3 L NF	
1	291900		其他金屬加工用	機械設備製造			維期或分期撒納祝祷申請書: ing/2025-02-08.12-04-19 ✔ 戸上碑					
2			-				10	040 488 FPH (===	· ● 马 ·			
4							15	1900, 1992, 1944, 1944, 1944,	.ipg / 20	25-02	-08 12:04:23   已上傳	
時用優先優 日本 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	新助封象: 他没得機關補助: 電料 開始 工能行 名: : : : : : : : : : : : : : : : : : :	2月23日 (代語) 約 次期	天以受損緩// 方 参記機械 (高文功)	→康砚者: 工総 秋室////////////////////////////////////	NJ La Barland		第1 7月1 1. 2. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. (数) 11. 12. (数) 11. 12. (数) 11. 12. (数) 11. 12. 13. 13. 14. 15. 14. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15	是 列 申管人未以依其最规申中煙未有其違確的 構 各 請機才依詐本他近定請請訂依經他反認 修 物 事例培補與要政1年十月月前一次 一 に 月 日 日 相 月 日 一 一 一 日 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	項! 局形者,本部得識情報 各於中華民國114年1月 公告載题。 加速程度地区,都記軟地之軟 超度相違之和能力。 如此程度。 如此程度。 如此在一個一個一個一個一個一個一個一個一個一個一個一個一個一個一個一個一個一個一個	<u>廢</u> ] 行、補他 Ⅲ中請立之, 重本及 上 11 情浮助政 食贞期曰補致 大署課	#點,並編回款項: 5年6月30日間違反磁低工資法第五條規定,經勞動, 5年6月30日間違反磁低工資法第五條規定,經勞動, 50年時二,一一,一一,一一,一一,一一,一一,一一,一一,一一,一一,一一,一一,一一	
于硼號碼 Fmail:							A.	at (A 16) 7	IN THE PETT DE TRUE A	±	-步 確認送出	