

奇鈺精密鑄造股份有限公司

負責人：許自哲

網址：<https://www.chips-casting.com/tw/index.php>

地址：236 新北市土城區中山路 19 號

電話：02-2268-0777



企業沿革

- 1982 年 奇鈺精密鑄造公司設立
- 1984 年 遷廠至新北市土城，成立第一工廠。
- 1995 年 開發 P-15、P-16 小型渦輪引擎
- 1996 年 取得 ISO-9001 品質管理認證；成為國防部認證合格工廠
- 1999 年 與日本展開技術合作交流。
- 2006 年 成立模具開發部門。
- 2008 年 取得 ISO/TS 16949:2002 品質認證
- 2009 年 於江蘇連雲港設立冠鈺精密鑄造第二工廠並更新 ISO/TS 16949:2002 品質管理認證
- 2013 年 導入 ERP、SFT、APS 生產管理系統。
- 2014 年 Inconel 713C 材質與 VIM 真空爐量產。
- 2015 年 榮獲新北市政府年度清潔節能與減碳生產計畫績優廠商
- 2016 年 通過德國汽車廠 VDA 6.3 品質稽核
- 2017 年 榮獲台灣鑄造學會「鑄造精品及技術獎」
- 2018 年 取得 TÜV Rheinland 與 IATF 16949:2016 與 ISO-9000:2018 品質認證
- 2019 年 成立「金屬成形事業部」
- 2020 年 增資至新台幣 9000 萬元整，並與日本 DAIHATSU 簽訂量產合作。
- 2021 年 簽訂日本 ISUZU 與 HONDA 合作契約。
- 2022 年 簽訂日本 TOYOTA 合作契約。
- 2023 年 導入 ISO 14064-1 溫室氣體查證、ISO 14067

碳足跡盤查，推動廢殼模與碳化矽回收及廢熱再利用。

2025 年 新北鶯歌第三工廠啟建。

主要產品

- ① 提供各式特殊鋼材之 OEM 精密鑄造生產製造服務，並整合 熱處理、機械加工與表面處理 等後製工序，打造從原料到成品的一站式生產流程。
- ② 與客戶共同開發並製造各類 金屬成形 OEM 整合方案，從設計、試作到量產，提供完整技術支援與製程優化，實現高效穩定的生產品質。

企業簡介

1982 年許自哲董事長與家族創立奇鈺精密鑄造，秉持「品質是語言」的理念開啟品牌之路。自 P-15、P-16 小型渦輪引擎開發以來，奇鈺持續強化製程與品質，先後通過 ISO-9001、ISO/TS 16949 及 IATF 16949 等國際品質認證，奠定專業信譽。

奇鈺為台灣首家能以 VIM 真空鑄造量產汽車渦輪增壓器零件的廠商，展現「高精密、高性能」製造實力。除技術創新外，亦積極推動環境永續，導入碳

盤查、廢殼模回收及節能製程，貫徹責任製造。目前與 TOYOTA、HONDA、ISUZU、DAIHATSU 等日系車廠合作，產品品質受國際肯定。展望未來，奇鈺以「C.H.I.P.S. 精神」—— Certified 保證、Honorable 信譽、Innovative 創新、Precise 精確、Systematic 系統——推動品牌升級，邁向全球高階製造新典範。

出口實績及國際競爭力

累積四十年以上專業技術與穩定品質，奇鈺成功打入國際汽車與能源供應鏈：

- ① 成為日本 TOYOTA 認證供應商，品質與製造實力獲肯定。
- ② 通過 ISUZU、HONDA 組裝廠供應商審核，進入核心供應鏈。
- ③ 獲 DAIHATSU、MHI、IHI 認證，產品應用涵蓋動力與能源產業。
- ④ 參與日本超導磁浮列車零件供應，樹立台灣高精密製造里程碑。

奇鈺產品已出口至 12 國，擁有跨國製造據點：

- ① 台灣土城第一廠：全球導向的精密鑄造中心。
- ② 中國江蘇第二廠：量產與加工中心。
- ③ 台灣鶯歌第三廠（籌建中）：智慧化新世代製造基地。

營運管理與績效

- ① 奇鈺領先導入 IATF 16949 國際汽車品質系統，以 APQP 產品策劃、FMEA 風險分析及 MES 生產執行系統建立數據化管理，落實持續改善與高效率生產。
- ② 奇鈺具備一站式金屬成形服務，整合鑄造、熱處理、加工與表面處理，實現垂直整合與即時供應鏈管理。開發階段與客戶協同設計與製程優化，降低成本、提升量產穩定，實踐「共創價值、共榮成長」理念。
- ③ 導入 ISO 14064-1 與 14067 制度，推行碳盤查與廢料再利用，並以數位化營運及績效管理強化生產穩定與競爭力。

永續經營

- ① 環境友善
奇鈺響應 2050 淨零政策，推行低碳製程與資源循環，投資除塵、廢氣處理與節能設備，定期執行

溫室氣體盤查與碳足跡評估。廢殼模、金屬屑與蠟質皆回收再製，落實循環經濟與綠色製造。

- ② 社會共榮
公司建立職業安全衛生制度，聘雇廠醫、定期健康診斷與防災演練，確保安全職場。提供專業訓練與性別平等政策，推行彈性工時與友善職場，並積極參與公益、產學合作與社區服務，使善循環成為企業文化。

- ③ 公司治理
秉持誠信經營與風險控管，定期財務及法遵稽核，落實反貪腐與倫理規範。推動資訊透明與制度決策，並要求供應商遵守環保、人權與職安標準，建立永續供應鏈。
奇鈺以 ESG 為核心，融合環境保護、員工照護與公司治理，落實 SDGs 永續目標，持續以創新、責任與綠色製造，邁向永續發展的國際典範。

綜合評語

- 1. 近三年出口金額持續增加，SDM 產品線增加，有 7 個品項同時在營業額創新高。
- 2. 自主製程比例高，朝一站式服務客戶之方式，未來具有優勢。
- 3. 導入 ISO14064-1 溫室氣體排放查證、ISO14067 產品碳足跡盤查，新廠規劃太陽能、廢棄回收、自動化等設備。



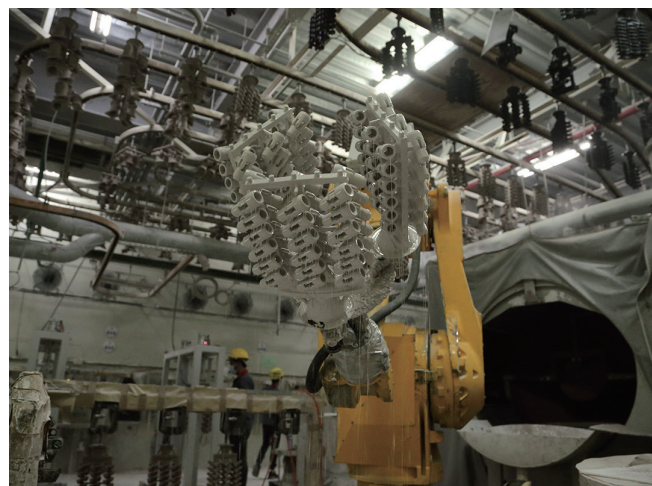
CHIPS INVESTMENT CASTING INC.

Owner : HSU CHIH-TSE

Website : <https://www.chips-casting.com/en/>

Address : No.19, Zhongshan Rd., Tucheng Dist., New Taipei City 236, Taiwan

Tel : +886-2-22680777



History

- 1982 Company founded.
- 1984 Relocated to Tucheng, Taiwan; First Manufacturing Plant established.
- 1995 Developed P-15 and P-16 small turbine engines.
- 1996 ISO 9001 certified; approved by Taiwan Ministry of National Defense.
- 1999 Began technical cooperation with Japan.
- 2006 Established Mold Development Department for improved tooling precision.
- 2008-2009 ISO/TS 16949 certified; Second Plant opened in Jiangsu, China.
- 2013 Implemented ERP, SFT, and APS systems for digitalized manufacturing.
- 2014 Mass production with Inconel 713C alloy and Vacuum Induction Melting.
- 2015 Recognized for Clean Energy and Carbon Reduction initiatives.
- 2016-2018: Passed VDA 6.3 audit; received casting awards; renewed IATF 16949 and ISO certifications.
- 2019 Expanded into integrated metal forming solutions.
- 2020-2022 Increased capital; signed mass production partnerships with DAIHATSU, ISUZU, HONDA, and TOYOTA.

- 2023 Adopted ISO 14064-1 & ISO 14067; implemented green manufacturing practices.
- 2025 Construction started on Third Manufacturing Plant in Yingge, Taiwan.

Business Items

- ① Provide OEM precision casting services for various special steels, integrated with heat treatment, machining, and surface finishing processes to deliver a seamless, one-stop manufacturing solution from raw material to finished product.
- ② Collaborate with clients to design and produce comprehensive OEM metal forming solutions, offering full technical support and process optimization from design and prototyping to mass production, ensuring efficiency and consistent quality.

Introduction

Founded in 1982 by Chairman Hsu Tzu-Che and his family, CHIPS Investment Casting Inc. has grown on the principle that "Quality is our language." After developing the P-15 and P-16 turbine engines, CHIPS earned certifications

including ISO 9001, ISO/TS 16949, and IATF 16949, establishing a reputation for excellence.

As Taiwan's first company to mass-produce automotive turbocharger components using Vacuum Induction Melting technology, CHIPS excels in high-precision, high-performance manufacturing while promoting sustainability through carbon footprint management, material recycling, and energy-saving processes. CHIPS partners with leading Japanese automakers—TOYOTA, HONDA, ISUZU, and DAIHATSU—and is recognized globally for quality and reliability. Guided by its C.H.I.P.S. philosophy—Certified, Honorable, Innovative, Precise, and Systematic—the company continues to set new standards in high-end manufacturing.

Export Competitiveness

With over 40 years of expertise, CHIPS Investment Casting Inc. has built a strong global presence in automotive and energy supply chains:

- ① TOYOTA: Certified supplier for superior quality and manufacturing.
- ② ISUZU & HONDA: Passed supplier audits and joined the core Japanese supply network.
- ③ DAIHATSU, MHI & IHI: Certified with products used across powertrain and energy sectors.
- ④ Japan Maglev Project: Contributed to a milestone in Taiwan's precision manufacturing.

CHIPS exports to 12+ countries, supported by three plants:

- ① Tucheng, Taiwan: Precision casting and process innovation center.
- ① Jiangsu, China: High-volume production and machining hub.
- ① Yingge, Taiwan (under construction): Smart, sustainable manufacturing facility.

Operation Performance Management

- ① Quality Management: CHIPS leads in IATF 16949, using APQP, FMEA, and MES to ensure continuous improvement, transparency, and efficiency.
- ② Integrated Metal Forming: Offers end-to-end services—casting, heat treatment, machining, and finishing—while collaborating with customers to optimize design, reduce costs, and stabilize mass production.
- ③ Sustainability & Digitalization: Implements ISO 14064-1 and ISO 14067 for carbon tracking and

material recycling, while using digital operations to boost efficiency and competitiveness.

Sustainable Management

- ① Environmental Sustainability: CHIPS supports the 2050 Net Zero goal with low-carbon manufacturing, energy-saving equipment, and recycling of shell molds, metal scraps, and wax.
- ② Social Responsibility: Ensures workplace safety, health checkups, and training, while promoting gender equality, flexible work, and community engagement.
- ③ Corporate Governance: Maintains integrity through audits, ethical standards, and supplier compliance with environmental and safety requirements. Guided by ESG principles, CHIPS integrates sustainability, employee well-being, and governance to align with UN SDGs.

